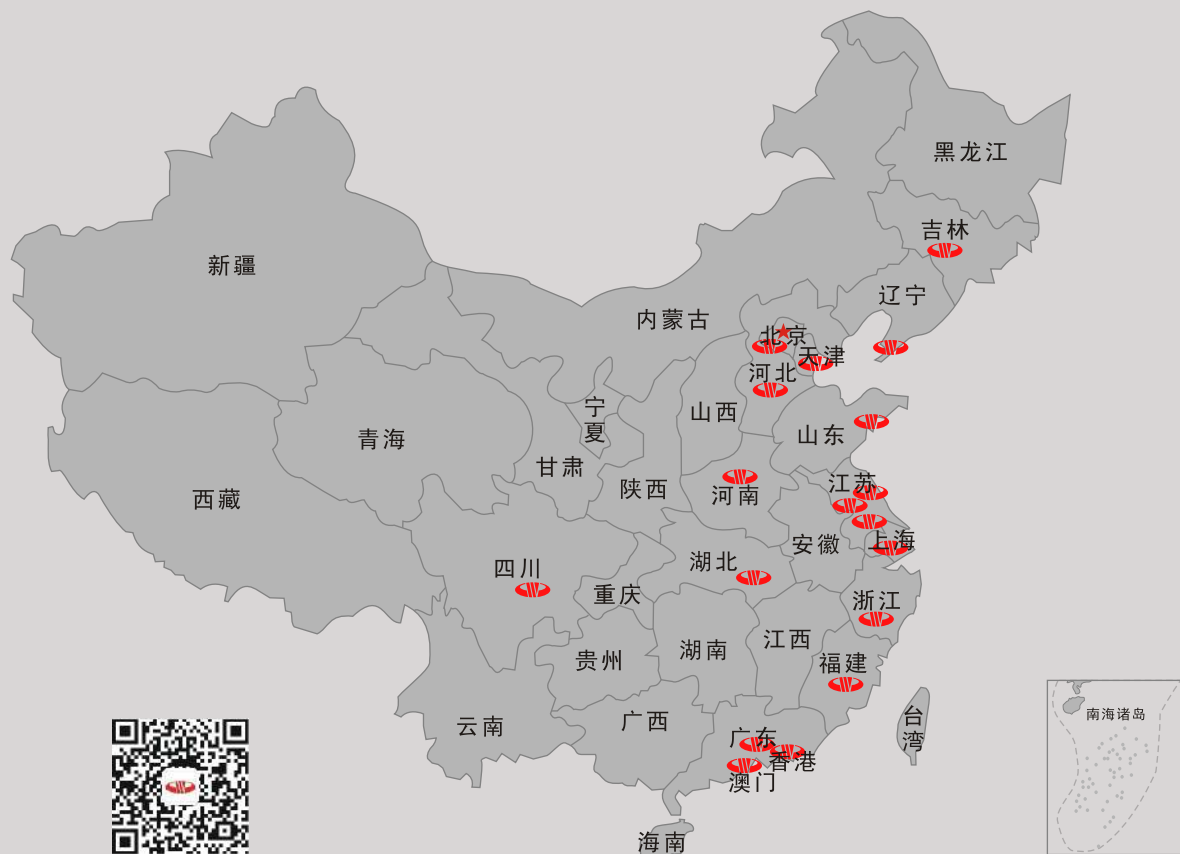


科盈·福尼斯在全国



传递价值 承载信托
Relay Values Carry Trust

联系我们

宇海（中国）有限公司

地址：香港九龙油塘草园街4号华顺工业大厦7楼F座
电话：00852-28805439（总机）
传真：00852-28805832
邮箱：enquiry@simecogroup.com
网址：www.simecogroup.com

东北区

东北大区（吉林）

电话：0431-80564350
邮箱：changchun@simecogroup.com.cn

东北大区（辽宁）

电话：0756-3324310/13889463680
邮箱：dalian@simecogroup.com.cn

华北区

京津冀（河北）

电话：0315-3220577/18832537549
传真：0315-3220577
邮箱：tangshan@simecogroup.com.cn

京津冀（北京/天津/内蒙古）

电话：0315-3220577/13928050392
传真：0315-3220577
邮箱：tangshan@simecogroup.com.cn

珠海市福尼斯焊接技术有限公司

地址：珠海市吉大园林路信海工业大厦12楼
电话：0756-3359988（总机）
传真：0756-3359933 邮编：519000
邮箱：funisi@simecogroup.com.cn
网址：www.fronius.com.cn

华中区

湖北

电话：0756-3324310/13824110932
邮箱：wuhan@simecogroup.com.cn

华东区

南京（江苏分公司）

电话：025-84587560 传真：025-84602803
邮箱：nanjing@simecogroup.com.cn

苏州

电话：025-84587560/18120057282
邮箱：suzhou@simecogroup.com.cn

泰州/徐州

电话：025-84587560/15365639889
邮箱：nanjing@simecogroup.com.cn

华南区

广东

电话：0756-3324187/13709685778
邮箱：sales@simecogroup.com.cn

奥福尼斯（上海）贸易有限公司

地址：上海浦东新区金桥出口加工区金港路501号A座204室
电话：021-61637148
传真：021-61637146 邮编：201206
邮箱：shanghai@simecogroup.com.cn
网址：www.fronius.com.cn

河南/山西

电话：0756-3324164/15303716700
邮箱：zhengzhou@simecogroup.com.cn

山东

电话：0756-3324164/13823057465
邮箱：qingdao@simecogroup.com.cn

浙江

电话：0756-3324310/13588772925
邮箱：zhejiang@simecogroup.com.cn

福建

电话：0756-3324164/15980775677
邮箱：sales_1@simecogroup.com.cn

西南区

川渝

电话：028-84111112 传真：028-84111152
邮箱：sales-chengdu@simecogroup.com.cn



TPS/i INTELLIGENT REVOLUTION

焊接技术的智能化革命

优质的焊接系统 始于1945年

自1945年开始，Fronius就针对电弧焊和电阻焊，致力于研发具备创新型综合解决方案的焊机。日复一日，我们全力以赴以实现愿景：“破译电弧的DNA”，我们的目标是实现完美的焊接系统。这也意味着摒弃旧有的理念，一切重新开始，分析每个微小的细节，对所有的系统部件进行严格的测试。拥有这样的信念，我们一定能开启真正的技术革命，这一切也使Fronius成为了焊接技术的先行者和欧洲市场的领跑者。

我们期望创造超越极限
的焊接系统。智能化技术
革命应运而生。

智能化革命 INTELLIGENT REVOLUTION

焊接技术的智能化革命先行者

通过全新的MIG/MAG焊接硬件平台TPS/i，Fronius正引领着行业进入一个新时代，TPS/i远远超越了传统应用的范围，同时为我们带来了全新的焊接体验，无论是在质量还是产品都具有无可争议的优势。

拥有TPS/i，用户可以从使用个性化的应用方案中获益，并可轻松进行后续升级，显示出高度的智能化和灵活强大的通信功能。

设备使用更加简单方便，功能更多样化，并展现出几乎可无限扩展的性能优势。

TPS/i 焊接软件包

由于TPS/i采用了模块化的设计，且拥有丰富的焊接软件包，这使它能快速并高效地为客户量身定制解决方案。根据顾客自身需要的不同，TPS/i可以有不同的配置。WP Standard和 WP Pulse在作为基础工艺的同时，可根据自身需要升级为低飞溅控制（LSC）、多功能脉冲（PMC）和冷金属过渡（CMT）。



“Standard”工艺包可实现高质量的直流焊接，专为通用材料及保护气焊接的优化而设计。



“脉冲”工艺能实现脉冲电弧焊接，焊接质量十分出色。为通用材料和保护气体焊接进行了优化设计。



冷金属过渡（CMT）是一种高动态、低飞溅和具有稳定电弧的焊接工艺。



CMT MIX

这是一种CMT与其他工艺混合应用的焊接工艺，通过控制脉冲电流实现更高的热输入，适用于铝及不锈钢的焊接。

应用领域：

- 特别适用于铝
- 铬镍合金



CMT Mix

工艺优势：

- 更快的焊接
- 更少的飞溅
- 更具成本效益
- 更容易调节参数

应用领域：

- 焊接（铬镍合金、排气管焊接、食品工业）
- 快速成型
- 钎焊，用于对热输入和过程稳定有高要求的场合
- 能实现特殊的连接（例如：铜、锌和铝钢的结合）



CMT



TPS/i CMT



TPS/i Robotics
系统的CMT升级



低飞溅控制（LSC）是经过进一步发展的直流焊程序，其特点是能减少飞溅和增加电弧的稳定性。“恒熔深控制”系统能确保即使焊缝变形仍能保持熔透一致性。



工艺优势：

- 减少飞溅（减少返工量）
- 完美的焊缝外观
- 更快的焊接速度（提高成本效益）

应用领域：

- 薄板焊接
- 优异的根焊性能
- 二保焊
- 可作垂直向上焊接



LSC



多功能脉冲控制（PMC）工艺是脉冲工艺的进一步发展，其特点是提高了焊接速度和降低了热输入量。“恒熔深控制”和“电弧稳定控制”功能确保了恒定的熔深和更快的焊接速度。



PMC MIX

这是多功能脉冲控制(PMC)工艺的一个功能，有助于协助焊工进行定位焊接。

其他应用领域

- 铝和镍铬，中到厚板
- 更快的垂直向上焊和定位焊接

PMC MIX DRIVE

该工艺方法属于PMC工艺，可降低热输入量，搭配WF25i机器人送丝系统使用。

工艺优势：

- 优化焊缝外观
- 优异的间隙搭桥能力

应用领域：

- 用于外观焊缝，尤其是铝焊
- 用于厚薄镀层板的连接

工艺优势：

- 更高的焊接速度和成本效益
- 更低的热输入量
- 一致的熔深
- 焊缝成型美观
- 新型的恒熔深控制防止产生根部未熔合
- 轻松调节参数（智能系统）

应用领域：

- 通过恒熔深控制可实现用户的各种不同要求。



PMC



PMC Mix Drive



铝合金
自行车车架

智能化革命：互动、个性和进取的完美融合

TPS/i犹如一位全能的天才，它从最基本的原理进行构思和设计。显然，它的焊接性能得到了充分改进，优化了人与设备的沟通，并完善了人性化操作。其灵活的设计理念使用户能轻松定制个性化的焊接方案需求。通过TPS/i我们已经触碰到焊机的未来。

互动INTERACTION

沟通新世界

TPS/i不仅仅是一台焊机--它更是通过各种方式与用户进行沟通的合作伙伴。纯文本显示屏以描述性文本的形式向用户显示所有的焊机参数，系统会自动检测所有的可用组件，并对不兼容的组件给出警告。另外，集成在JobMaster焊枪上的迷你显示屏可让用户远程控制电源。通过Internet网络可进行远程维护和系统分析。

纯文本显示屏



图形用户界面使操作非常简便直观，用户设置可以佩戴手套进行操作。

焊枪接口



自动组件检测：简单插入连接（无需工具），设备自动检测可用组件。

JobMaster焊枪



在焊枪上有相同的控制功能显示屏，非常适用于距离电源较远工作的情况。

SPEEDNET网线通信



这一高速总线网络创造了系统内各组件之间的数据交换速度提升了20倍。

优化冷却功能



全新冷却概念---一体化焊枪喷嘴，可实现更精准的定位，并延长易损件的使用时间。

个性INDIVIDUALITY

模块化概念

一台设备---无限可能，TPS/i采用模块化设计，这表示它的核心是先进的标准化模块。可方便地进行拓展，例如，设备可以通过升级加载脉冲电弧功能，通过USB接口设备或网络接口连接，将新特性加载至焊机，可以同样的方式将固件版本进行更新。这种模块化的结构使TPS/i能够应对未来的一切改进。通过这种方式，难以实现的功能将在未来某一天在同一台设备上成为可能，今天的革命，未来的改进，Fronius将不断为您呈现精彩。

进取IMPROVEMENT

优越的焊接性能

TPS/i的集中式多功能模式已全新地进行了模块化。更强性能的处理器意味着现在可以监控到更多的变量，这使更精确的分析和控制成为可能：焊接工艺更加精准、低飞溅、恒熔深、改善的熔滴过渡、更稳定的电弧、可控的起弧性能等等。拥有这一出色的性能，焊接变得从未如此简单。

轻松升级



通过USB接口或网络接口，升级极为简便。可针对新焊接工艺、特性曲线、应用数据、固件版本升级等。

前瞻性设计



升级功能和优化硬件相结合，使TPS/i在未来若干年仍能保持先进的优势。

互动：更直观的人机界面

TPS/i智能化的与用户进行互动，它通过制定设置、选择正确选项和集中更新组件给予用户可靠的帮助。因此，系统操作更快速、更简单、更安全。

自动组件检测

系统能实时鉴别各部分组件，对不兼容的组件给出警告，可减少不必要的低级错误。



XPLORER和WELDCUBE软件

快捷简便的网络连接：TPS/i可通过新改进的Xplorer进行读取和分析。新的WeldCube使不同设备间的网络连接和数据通信成为可能。



SMART VIEW

通过Smart装置连接或分析设备。

JOBMASTER焊枪

彩色迷你显示屏极大突出了系统的智能化。这使用户可以自主遥控主要的焊接参数。



纯文本显示屏

显示屏已根据焊接环境的实际需要进行了优化。颜色、视角、亮度、坚硬度和许多其它因素的设计确保了简便及有效的工作。带有图形用户界面的直观文本显示屏使设备的操作变得非常简便——甚至可以佩戴手套进行操作。

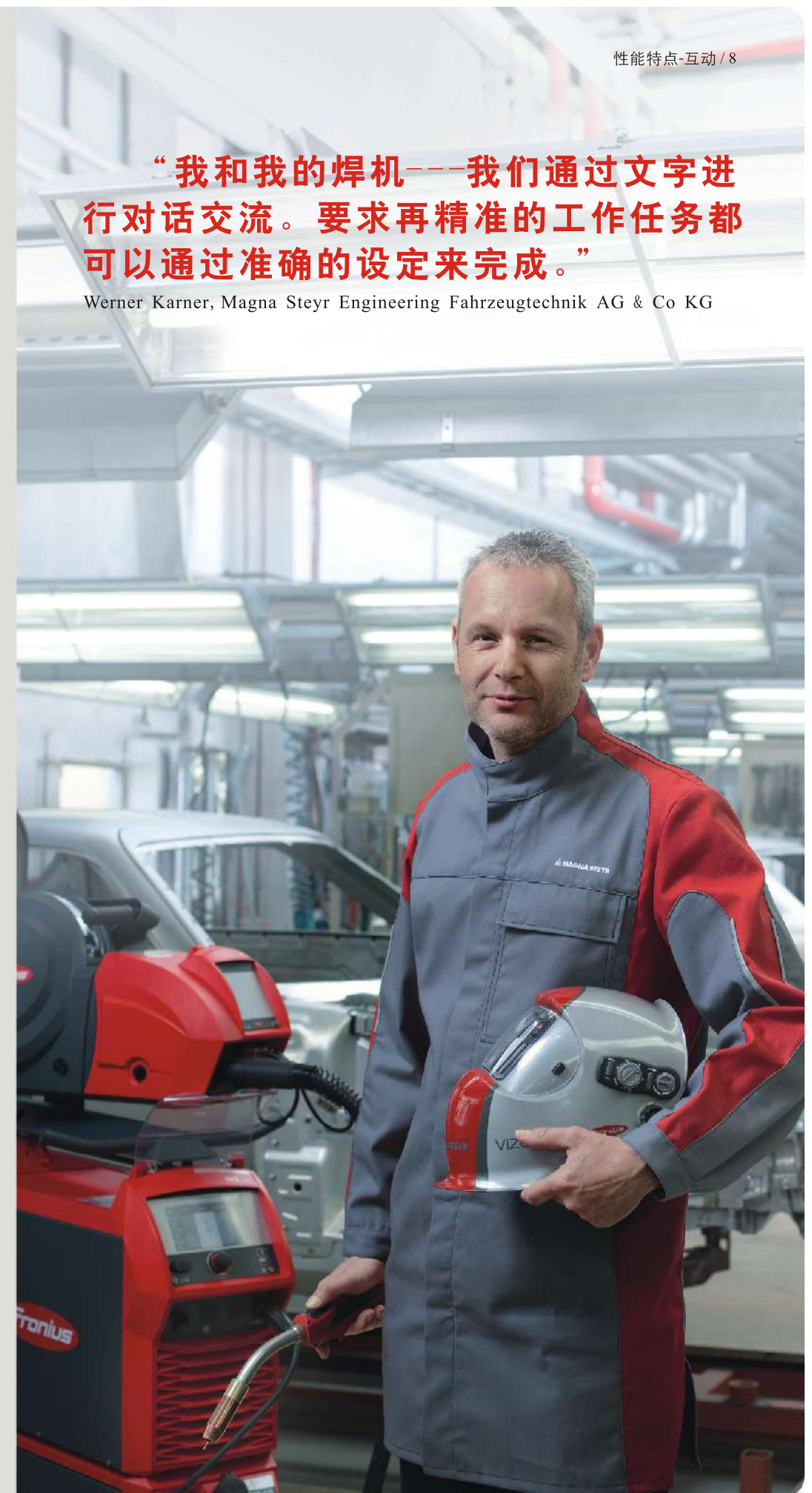


集中式更新

同步更新：系统内所有组件的软件总是同步更新。

“我和我的焊机——我们通过文字进行对话交流。要求再精准的工作任务都可以通过准确的设定来完成。”

Werner Karner, Magna Steyr Engineering Fahrzeugtechnik AG & Co KG



进取：一直被模仿,从未被超越

新的高速数据传输体系意味着可以更准确的检测和分析电弧，更易把握和控制。实现的结果是低飞溅的熔滴过渡，更快更稳定的脉冲电弧，优质的起弧、均匀的熔深等等。简而言之：它使焊接更稳定、更环保、更高效，拥有其他品牌焊机无法超越的性能。

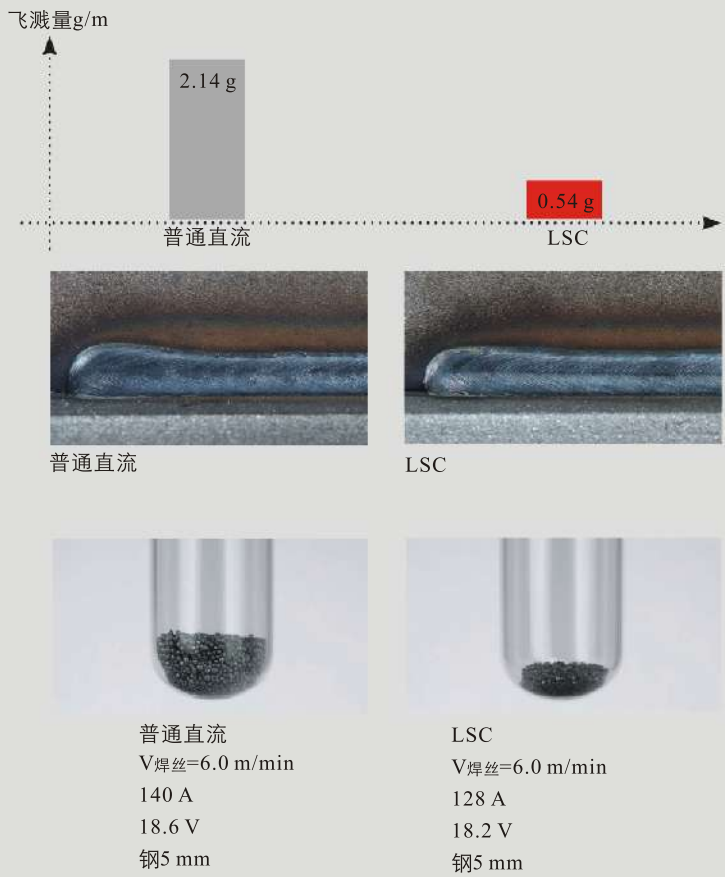
低飞溅控制：LSC

由于可对大量的外界信息进行高速有效的处理，短路（短路的起弧和断弧）中产生的进程状态可被迅速确定。

TPS/i因此可自动地调节当前电流，所产生的效果就是独特的低飞溅熔滴过渡工艺。

可选配的LSC软件能够使电流做更精确快速的调整。

在使用较长中继线的情况下，仍能保证较低的飞溅，非常适用于机器人焊接应用。



多功能脉冲控制：PMC

高速的数据处理和精确的进程状态检测极大的改进了熔滴分离。更适合对期望更快焊接的用户，此外更有恒定的熔深。

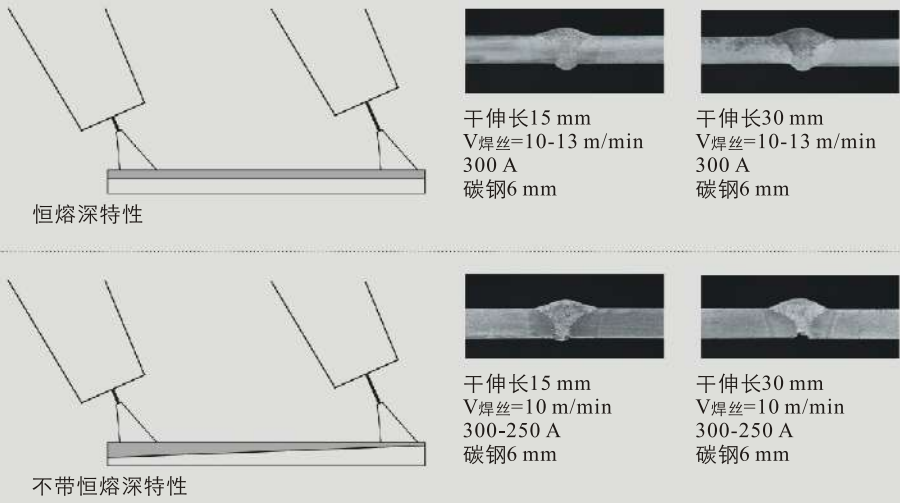


“现在我能够焊接的更快速、更稳定，精确度极高并且只有极少的飞溅。”

Martin Malesardi, Fronius系统工程部

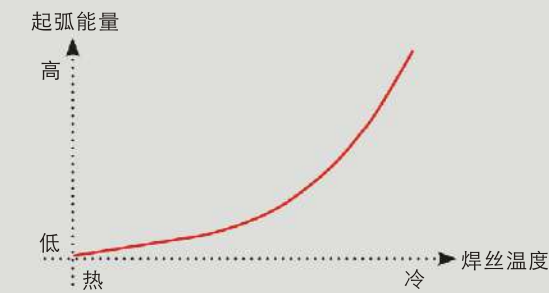
恒熔深特性

更加灵活精确的送丝控制极大弥补了干伸长对焊接结果的影响，电弧变得非常稳定，熔深也稳定。用户可对熔深稳定特性的操作范围进行无级调节。



完美起弧

起弧能量智能化自适应：根据即时起弧的实际焊丝温度，增加或减少所需能量，因此形成了一遍又一遍的优质起弧。



焊枪：独特的冷却性能

新一代的焊枪拥有优质的气冷和水冷结构，备件和焊枪组件与焊接电源互相匹配。焊枪的冷却系统经过完善，使操作更简易，使用更舒适，并拥有更高的精度和更长的使用寿命。

MULTILOCK焊枪

焊枪可以进行360°旋转，即使在焊枪可达性差的焊接位置，用户仍能以舒适的姿势进行焊接。0°位置可以通过一个反旋转装置进行锁定。新研发的止水快速接头可有效预防更换枪颈时的漏水现象。

革命性冷却系统

新式的焊枪在冷却技术中树立了一座全新的里程碑。在水冷系统中，冷却回路已经被尽可能的前置和外置。尖头形的导电嘴减少了辐射热量的吸收。这一设计使导电嘴温度降低约70°。这一新型冷却系统延长了焊枪工作时间，并延长了备件的使用寿命。这里举个例子说明其性能：在500 A电流下焊接大约1.5分钟后，可直接徒手更换喷嘴---无需佩戴手套！

为了更好的消除气冷焊枪上的余热，喷嘴、导电嘴和喷嘴座都选用铜质，绝缘环则由陶瓷材料制成。

LED指示灯

焊枪把手外壳上的指示灯提供了更好的操控性，非常适用于昏暗的焊接环境。

切合实际、坚固耐用

新式焊枪的鹅颈由高强度制成，鹅颈处的绝缘材料内置于金属外管。这样，焊枪体表面可避免飞溅和其他的附加损害，这使得新一代的焊枪更为坚固耐用。此外，所有备件都可轻松更换。

优化的人体工程学设计

焊枪的形状经过全新的构想和设计，达到了完美的平衡感，拥有符合人体工程学的握柄。送丝管经过旋转安装，一个灵活可旋转的橡胶防变形装置可防止送丝管的扭曲变形。

送丝管自由更换

新的送丝管夹头能够轻松固定送丝管，无需任何工具，这也使得焊接更为精确。它同时将气体浪费控制在3%以内，不同规格的夹头由不同颜色标明以适用于不同规格的焊丝。

PULLMIG：世界上最轻的推拉丝焊枪

经过新设计的PullMig焊枪使其重量仅为同类焊枪的三分之一，设计极为紧凑，与传统手工推丝焊枪尺寸几乎没有明显差异---这把焊枪更提供了无与伦比的精确度。这的确是一项卓越的发明。